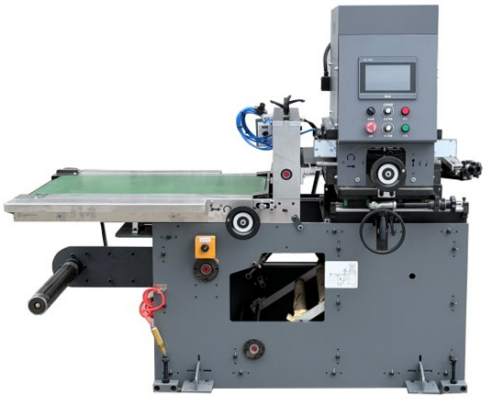
MQ630

MQ630 - Máy bế túi thành phẩm

Máy bế túi thành phẩm sau công đoạn làm túi, dùng cho đường viền tiêu chuẩn hoặc túi định hình và thu cuộn phế. Cần đánh giá mẫu túi, khuôn bế, dung sai và năng suất.

Diện tích bế hữu hiệu và kích thước máy 320/420 được cập nhật ngày 2026-11-02. Tần suất chu kỳ cơ khí không phải năng suất túi thành phẩm được bảo đảm.



Năng lực cốt lõi

Năng lực	Giá trị cho khách hàng	Điều kiện áp dụng
Tần suất chu kỳ cơ khí	20-220 chu kỳ/phút	Tần suất tham khảo; năng suất túi thành phẩm phụ thuộc kích thước túi, vật liệu, khuôn và cấp liệu
Định vị bế	±0,5 mm	Phụ thuộc hình dạng túi, độ ổn định cấp túi và khuôn
Thông tin về tuổi thọ khuôn	Đánh giá theo khuôn, vật liệu, lực ép và bảo dưỡng	Tuổi thọ dao phụ thuộc điều kiện vận hành và cần đánh giá theo từng công việc

Jinhua Shengchang Technology Co.,Ltd.
Jinyi Urban New District, Zhejiang Province, China
Email: scm@scmpack.com Phone / WhatsApp: +86 15255592627
https://wa.me/message/ZSRUO5J7ZSXWJ1

So sánh mẫu máy và phiên bản

Mẫu / phiên bản	Khác biệt đã xác nhận	Hướng dẫn phù hợp
MQ630 × 320	Diện tích bế hữu hiệu 580 × 300 mm; tấm lắp khuôn 600 × 320 mm	Phần lớn túi định hình thông thường và khổ trung bình
MQ630 × 420	Diện tích bế hữu hiệu 580 × 400 mm; tấm lắp khuôn 600 × 420 mm	Túi cần khổ bế ngang lớn hơn

Thông số kỹ thuật

Nhóm thông số	Giá trị tham khảo	Điều kiện / ghi chú
Tần suất chu kỳ cơ khí	20-220 chu kỳ/phút	Tần suất tham khảo; năng suất túi thành phẩm phụ thuộc kích thước túi, vật liệu, khuôn và cấp liệu
Diện tích bế hữu hiệu	580 × 300 mm / 580 × 400 mm	Tương ứng cho 320 / 420; khác với tấm lắp khuôn
Bàn gá khuôn bế	600 × 320 mm / 600 × 420 mm	Cho phiên bản 320 / 420
Độ chính xác định vị khi bế	±0,5 mm	Kiểm tra với túi thực tế và hệ thống cấp túi
Cấu trúc khuôn	Bản gỗ gá dao 18 mm; dao 23,8 × 0,75 mm	Khách hàng chuẩn bị bản khuôn để khởi động
Thu cuộn phế bế	Tối đa φ600 mm; đường kính trong lõi cuộn φ76 mm	Duy trì đường dẫn phế bế ổn định
Nguồn điện và khí nén	Khoảng 4 kW; 380V / 50Hz / ba pha bốn dây; khí sạch ≥0.6 MPa, ≥30 L/min	Tham khảo lắp đặt: ống khí φ10 mm; tùy chọn 220V cần xác nhận kỹ thuật
Kích thước và trọng lượng	Khoảng 1900 × 1400 × 1600 mm; 1300 kg	Dài × rộng × cao và khối lượng tịnh máy 320/420; không phải kích thước đóng gói

Jinhua Shengchang Technology Co.,Ltd.
Jinyi Urban New District, Zhejiang Province, China
Email: scm@scmpack.com Phone / WhatsApp: +86 15255592627
https://wa.me/message/ZSRUO5J7ZSXWJ1

Cấu hình tiêu chuẩn và tùy chọn

Cấu trúc tiêu chuẩn

• Truyền động servo phía trên

• Điều chỉnh áp lực và hành trình trên màn hình cảm ứng

• Định vị túi thành phẩm

• Thu cuộn phế liệu

Thiết bị tùy chọn

• Xếp túi tự động được báo giá riêng

• Dịch tấm đệm bế tự động: di chuyển tấm đệm để phân tán vị trí cắt; khuôn bế không di chuyển

Chuẩn bị dự án

• Chọn khổ 320 hoặc 420

• Xác nhận bản vẽ khuôn bế

• Chuẩn bị bản khuôn và vật liệu khởi động

• Đồng bộ với đầu ra máy làm túi

Tấm đệm bế kèm máy và vật tư tiêu hao

• Mỗi máy kèm 1 bộ tấm đệm bế; vật tư thay thế mua theo nhu cầu

• Khách hàng tự chuẩn bị khuôn bế; khuôn không nằm trong bộ tấm đệm kèm máy

Tương thích vật liệu

Các dạng túi được liệt kê

Các dạng túi hàn ba biên, túi đứng có khóa kéo, túi hình chim cánh cụt và túi hàn tám cạnh; vui lòng cung cấp túi mẫu hoặc bản vẽ biên dạng.

Cấu trúc màng ghép được liệt kê

PET/PE, PET/PA/PE, PET/AL/PE, PET/NY/PE, BOPP/AL/PE và các cấu trúc tương tự. Dấu “/” phân tách các lớp vật liệu ghép; PA là polyamide (nylon). Cần xác nhận chủng loại, cấu trúc lớp và độ dày theo thông số vật liệu.

Xác nhận trước khi lựa chọn

Chiều dài túi, đường viền, vị trí hàn, yêu cầu miệng túi, cấu trúc màng ghép, bản vẽ khuôn và đường dẫn phế.

MQ630 bế túi sau công đoạn làm túi. Kích thước tấm lắp dao không phải phạm vi bế hữu dụng; cần đối chiếu túi mẫu và bản vẽ khuôn.

Dịch vụ và đào tạo

Đánh giá khuôn và túi

Gửi mẫu túi, bản vẽ đường bế, kích thước quan trọng, dung sai, cấu trúc màng ghép và năng suất mục tiêu.

Chạy thử liên kết

Kiểm tra tốc độ và chất lượng lỗ mở cùng độ ổn định cấp túi từ máy làm túi, chiều dài túi và đường dẫn phế.

Nghiệm thu và chạy thử

Hai bên nghiệm thu theo yêu cầu kỹ thuật trong hợp đồng; chạy thử tại chỗ được sắp xếp và báo giá theo điểm đến và đi lại.

Jinhua Shengchang Technology Co.,Ltd.
Jinyi Urban New District, Zhejiang Province, China
Email: scm@scmpack.com Phone / WhatsApp: +86 15255592627
https://wa.me/message/ZSRUO5J7ZSXWJ1